



Kraków, dnia 27 października 2017 roku

ZAPYTANIE OFERTOWE NA ŚWIADCZENIE USŁUGI BADAWCZEJ

NR 4/2017/B+R/RPOWM

Przystępując do realizacji zadania w ramach projektu opisanego w pkt. 1 firma ABC COLOREX Sp. z o.o. z siedzibą ul. Gryczana 30A, 31 -266 Kraków, zaprasza do złożenia oferty na przedstawione poniżej zamówienie.

A. INFORMACJE OGÓLNE:

1. Zamówienie jest współfinansowane ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego w ramach projektu „Badania nad formulacją i technologią nakładania nowej, antykorozyjnej, lakierniczej powłoki proszkowej w celu wydłużenia cyklu życia produktów metalowych w trudnych warunkach klimatycznych” w ramach I Osi Priorytetowej Gospodarka Wiedzy Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014 – 2020, Działanie 1.2 Badania Innowacje w Przedsiębiorstwach, Poddziałanie 1.2.1 Projekty badawczo-rozwojowe przedsiębiorstw.
2. Głównym celem projektu jest opracowanie technologii lakierowania proszkowego dającej pokrycia o wytrzymałości dwukrotnie wyższej niż określa to norma Qualicoat, GSB i AAMA z wykorzystaniem wyłącznie farb proszkowych – poliestrów fasadowych 1 klasy Qualicoat (opcjonalnie z lakierowaniem proszkowym farbą podkładową) z obróbką SEASIDE, przy czym zmiany technologii w stosunku do technologii stosowanej obecnie, zaproponowane przez Wykonawcę, muszą uwzględniać warunki panujące u Zleceniodawcy.

B. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi obejmującej prace naukowo-badawcze mające na celu opracowanie zmodyfikowanej technologii nakładania pokryć antykorozyjnych na elementy aluminiowe metodą lakierowania proszkowego oraz wykonanie badań niezbędnych przy wdrożeniu nowej technologii w warunkach pracy rzeczywistej.
2. Wykonawca wykona prace naukowo-badawcze objęte niniejszym zamówieniem, na podstawie szczegółowych materiałów przekazanych przez Zamawiającego po podpisaniu umowy i zgodnie z założeniami i zakresem realizowanego przez Zamawiającego projektu „Badania nad formulacją i technologią nakładania nowej, antykorozyjnej, lakierniczej powłoki proszkowej w celu wydłużenia cyklu życia produktów metalowych w trudnych warunkach klimatycznych”.
3. Modyfikacja technologii lakierowania proszkowego powinna być możliwa bez zbyt daleko idącej modyfikacji linii technologicznej. Modyfikacja technologii może polegać, między innymi, na wprowadzeniu czynników antykorozyjnych do pokrycia w poszczególnych etapach procesu: przygotowania elementów aluminiowych przed malowaniem poprzez nałożenie czynnika antykorozyjnego na powierzchnię elementów aluminiowych przygotowanych do malowania proszkowego, wprowadzenie czynnika antykorozyjnego do farby proszkowej lub wprowadzenie czynnika antykorozyjnego w postaci roztworu na powierzchnię elementów polakierowanych.
4. Zadania badawcze realizowane będą przez Wykonawcę wg harmonogramu:
 - 1) **[Część pierwsza 1.4] Usługi badawcze - Etap I – Opracowanie technologii ochrony antykorozyjnej elementów aluminiowych poprzez inkorporację inhibitorów korozji i/lub modyfikację pokryć antykorozyjnych czynnikiem hydrofobizującym - od dnia podpisania umowy do 31 maja 2018 roku obejmujący zadania:**

- a) Opracowanie koncepcji ochrony antykorozyjnej – dobór czynników.
- b) Opracowanie procedury inkorporacji inhibitorów korozji w powłoki lakiernicze
- c) Opracowanie procedury inkorporacji czynnika hydrofobizującego w powłoki lakiernicze
- d) Badanie skuteczności antykorozyjnej powłoki lakierniczej modyfikowanej czynnikiem antykorozyjnym na etapie przygotowania powierzchni przed lakierowaniem.
- e) Badanie skuteczności antykorozyjnej powłoki lakierniczej modyfikowanej czynnikiem antykorozyjnym wprowadzanym do proszku lakierniczego
- f) Weryfikacja powłok antykorozyjnych modyfikowanych czynnikiem hydrofobowym wprowadzanym po procesie lakierowania proszkowego.
- g) Wybór optymalnego procesu wprowadzania czynnika antykorozyjnego i modyfikacja etapów stosowanej technologii lakierowania.
- h) Opracowanie założeń do projektu technologicznego instalacji pilotażowej.

2) [Część druga 3.12] Usługi badawcze - Etap II – Testowanie i walidacja opracowanej technologii lakierowania elementów aluminiowych w warunkach laboratoryjnych, operacyjnych i rzeczywistych - od 1 czerwca 2018 roku do 30 listopada 2019 roku obejmujący zadania:

- a) Optymalizacja i walidacja formuł powłoki antykorozyjnej w warunkach laboratoryjnych.
- b) Optymalizacja i walidacja formuł powłoki antykorozyjnej w warunkach operacyjnych.
- c) Walidacja formuł powłoki antykorozyjnej w warunkach zbliżonych do rzeczywistych.
- d) Analiza wyników i opracowanie raportu formuł powłoki antykorozyjnej.

3) [Część trzecia 4.13] Usługi badawcze – Etap trzeci – Optymalizacja opracowanej technologii lakierowania elementów aluminiowych w warunkach rzeczywistych – od 1 grudnia 2019 r. do 30 sierpnia 2020 roku obejmujący zadania:

- a) Testy korozyjne powierzchni otrzymanych z linii pilotażowej pracującej w warunkach rzeczywistych.
- b) Optymalizacja formuł powłoki antykorozyjnej w warunkach rzeczywistych.

5. Szczegóły zamówienia zawierają także opis istotnych postanowień umownych stanowiący załącznik Nr 3 do Zapytania Ofertowego.
6. Kod CPV i jego nazwa: 73100000-3 Usługi badawcze i eksperymentalno – rozwojowe.

C. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. W postępowaniu mogą brać udział wyłącznie Wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i zaplecze naukowe w zakresie badań korozyjnych i fizykochemii zjawisk powierzchniowych niezbędne do należytego wykonania przedmiotu zamówienia, wyrażają wolę zawarcia z Zamawiającym umowy, której opis istotnych postanowień stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego oraz nie podlegają wykluczeniu z postępowania z powodu istnienia konfliktu interesów.
2. Wykonawcy muszą nadto spełniać następujące wymagania:
 - 1) Wykonawcą usługi może być wyłącznie: jednostka naukowa w rozumieniu ustawy z dnia

30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki, posiadająca przyznana kategorię naukową A+, A lub B, o której mowa w tej ustawie, przedsiębiorca posiadający status centrum badawczo - rozwojowego w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2008 r. o niektórych formach wspierania działalności innowacyjnej oraz posiadający siedzibę na terytorium RP, konsorcjum naukowe, konsorcjum naukowo-przemysłowe, niezależna jednostka, stanowiąca akredytowane laboratorium (posiadająca akredytację Polskiego Centrum Akredytacji) lub notyfikowane laboratorium (ujęte w aktualnym obwieszczeniu ministra właściwego ds. gospodarki w sprawie informacji o notyfikowanych jednostkach certyfikujących i jednostkach kontrolujących oraz notyfikowanych laboratoriach), posiadający siedzibę na terytorium RP.

- 2) Wykonawca musi legitymować się doświadczeniem badawczym pozwalającym na prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, rozumianym jako udział Wykonawcy w projektach badawczych, np. w szczególności w międzynarodowych projektach badawczych dotyczących antykorozyjnych powłok polimerowych na powierzchniach wyrobów aluminiowych.
- 3) Wykonawca usługi winien posiadać zaplecze laboratoryjne wyposażone w sprzęt laboratoryjny umożliwiający prawidłowe wykonanie Zamówienia.
3. Wykonawca zobowiązany jest do przedłożenia dokumentów poświadczających spełnienie powyższych wymagań, pod rygorem wykluczenia oferty:
 - 1) W zakresie statusu określonego w pkt C.2.1 Zapytania – przedłożenie stosowanego dokumentu potwierdzającego posiadanie statusu jednostki naukowej, centrum badawczo-rozwojowego, lub innej dopuszczalnej formy prawnej wymienionej w tym zapisie – np. w zakresie posiadania statusu jednostki naukowej może to być wyciąg z rozporządzenie właściwego Ministra, lub zaświadczenie o nadaniu kategorii naukowej;
 - 2) W zakresie doświadczenia badawczego złożenie stosownego oświadczenia na formularzu oferty, oraz, o ile Wykonawca posiada wydane publikacje i wykonane projekty, także złożenie wykazu publikacji i wykonanych projektów badawczych, w zakresie tematyki wymienionej w pkt C.2.2, w formie załącznika.
 - 3) W zakresie posiadania zaplecza laboratoryjnego złożenie stosownego oświadczenia na formularzu oferty.
4. W zakresie kryteriów oceny ofert, w celu udokumentowania spełnienia tych kryteriów Wykonawca zobowiązany jest do przedłożenia dokumentów poświadczających spełnienie tych kryteriów, pod rygorem otrzymania 0 punktów w danym kryterium.
5. Warunkiem udziału w postępowaniu jest: złożenie zgodnego z prawdą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego, oraz prawidłowo wypełnionego i podpisanego formularza oferty stanowiącej załącznik nr 1, załącznika nr 4 – wycena zlecenia badawczego, oraz dokumentów potwierdzających spełnienie wymagań.
6. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę na całość przedmiotu zamówienia.
7. Zamawiający zastrzega obowiązek osobistego wykonania przez Wykonawcę kluczowych części zamówionej usługi:
 - Opracowanie założeń do projektu technologicznego instalacji pilotażowej,
 - Optymalizacja i walidacja formuł powłoki antykorozyjnej w warunkach laboratoryjnych,
 - Optymalizacja i walidacja formuł powłoki antykorozyjnej w warunkach operacyjnych,
 - Walidacja formuł powłoki antykorozyjnej w warunkach zbliżonych do rzeczywistych,

- Analiza wyników i opracowanie raportu formulacji powłoki antykorozyjnej,
 - Optymalizacja formulacji powłoki antykorozyjnej w warunkach rzeczywistych.
8. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę tych części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom i podania danych tych podwykonawców. Wykonawca, który zamierza powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy, w celu wykazania braku istnienia wobec niego podstaw do wykluczenia ich z udziału w postępowaniu, zobowiązany jest do złożenia załącznika nr 2 podpisanego przez każdego z przewidzianych podwykonawców, pod rygorem wykluczenia podwykonawcy z postępowania.
 9. Podwykonawca winien spełnić wymagania określone w niniejszym Zapytaniu w pkt. C.2, w związku z czym Wykonawca zobowiązany jest do przedłożenia dokumentów określonych w pkt. C.3 potwierdzających spełnienie przez podwykonawców wymagań w odniesieniu do części zamówienia, które ten będzie wykonywał, pod rygorem wykluczenia podwykonawcy z postępowania.
 10. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
 11. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
 12. Wartość oferty powinna uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
 13. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, w sposób trwały i gwarantujący odczytanie treści, a kolejne strony winny zostać ponumerowane.
 14. Oferta powinna być sporządzona na drukach stanowiących załączniki do zapytania lub ściśle według określonych wzorów Formularza Oferty stanowiącego Załącznik Nr 1 do Zapytania.
 15. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do działania w imieniu Wykonawcy, w razie takiej potrzeby należy załączyć pełnomocnictwo zgodne z wymogami prawa, pod rygorem uznania, że oferta nie spełnia warunków udziału w postępowaniu.
 16. W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy w celu uzupełnienia lub wyjaśnienia złożonej oferty.

D. KRYTERIA OCENY OFERT I INFORMACJA O WAGACH PUNKTOWYCH:

1. Zamawiający dokona oceny złożonych ofert nie podlegających wykluczeniu oraz przypisze odpowiednie wartości punktowe według niżej wymienionego kryterium oceny ofert i zasad przyznawania punktów:
 - 1) Kryterium finansowe (cena) – waga 60%;
 - 2) Kryterium jakościowe (zaplecza laboratoryjnego Wykonawcy) – 40 %;
2. Zamawiający zsumuje punkty otrzymane przez każdą ofertę za każde ze wskazanych kryteriów;
3. Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej, to jest takiej, która otrzyma najwyższą wartość punktową.
4. Przyznane punkty zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

E. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

1. W kryterium finansowym, Zamawiający przyzna wartości punktowe dzieląc wartość oferty z najniższą ceną przez wartość badanej oferty, a następnie mnożąc uzyskaną wartość przez wagę, według formuły: $WP = (WONC / WOB) \times \text{waga}$, gdzie WP – wartość punktowa w kryterium finansowym, WONC – wartość oferty z najniższą ceną, WOB – wartość oferty badanej.
2. W kryterium zaplecza laboratoryjnego Wykonawcy, zamawiający przyzna wartości punktowe w następujący sposób:

- oferta, w której Wykonawca wykaże wyposażenie swojego laboratorium (posiadanie) w specjalistyczną aparaturę badawczą, umożliwiającą analizę składu chemicznego próbek materiałów stałych i ciekłych. Pożądane jest posiadanie przez podwykonawcę aparatu do analizy składu próbek metodą fluorescencji rentgenowskiej (XRF), analizy składu roztworów metodą spektrometrii absorpcyjnej lub emisyjnej ze wzbudzeniem plazmowym (na przykład OES ICP), analizy chromatograficznej substancji organicznych (możliwie z detekcją metodą spektrometrii masowej) oraz analizy metodą spektrometrii absorpcyjnej w zakresie UV Vis i podczerwieni – otrzyma 10 punktów;
- oferta, w której Wykonawca wykaże wyposażenie swojego laboratorium (posiadanie) w specjalistyczną aparaturę badawczą, umożliwiającą analizę składu powierzchni próbek nowoczesnymi metodami spektroskopowymi, takimi jak XPS, AES, metodami sondy skanującej (STM/AFM) i metodami mikroskopowymi (mikroskopia optyczna i fluorescencyjna) – otrzyma 10 punktów;
- oferta, w której Wykonawca wykaże wyposażenie swojego laboratorium (posiadanie) w specjalistyczną aparaturę badawczą, umożliwiającą analizę struktury krystalicznej warstw powierzchniowych próbek metodą dyfrakcji rentgenowskiej (XRD) z możliwością przeprowadzenia analizy nisko-kątowej, oraz metodą dyfrakcja niskoenergetycznych elektronów (LEED) – otrzyma 10 punktów;
- oferta, w której Wykonawca wykaże wyposażenie swojego laboratorium (posiadanie) w specjalistyczną aparaturę badawczą, umożliwiającą przeprowadzenie badań odporności korozyjnej próbek metodą elektrochemicznej spektroskopii impedancyjnej (EIS) oraz innymi metodami elektrochemicznymi – otrzyma 10 punktów.

Brak oświadczenia co do posiadania przez Wykonawcę danego wyposażenia, lub jego nieposiadanie, skutkuje przyznaniem 0 punktów w danej kategorii.

F. TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy złożyć do dnia **3 listopada 2017 roku do godz. 23:59** – decyduje data i godzina wpływu do Zamawiającego.
2. Wykonawca zamieszcza ofertę w nieprzeźroczystej zamkniętej kopercie z adnotacją: **„Oferta – dot. zapytania ofertowego nr 4/2017/B+R/RPOWM”**.
3. Oferty w formie pisemnej należy składać osobiście w siedzibie Zamawiającego lub w siedzibie zakładu Zamawiającego ul. Łuczanowicka 30, 31 -766 Kraków lub przesać na adres: ABC COLOREX Sp. z o.o. ul. Łuczanowicka 30, 31- 766 Kraków.
4. Zamawiający dopuszcza przesłanie oferty w formie elektronicznej na adres: dotacje@colorex.pl
5. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

G. ZAKRES WYKLUCZENIA

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne, z wyjątkiem zamówień sektorowych, udzielane przez Zamawiającego nie mogą być udzielane podmiotom powiązanych z nim osobowo lub kapitałowo. W celu potwierdzenia braku podstaw do wykluczenia, Wykonawca zobowiązany jest do podpisania zgodnie z prawdą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszej oferty.
2. Wykluczeniu podlegają także Wykonawcy, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu, nie złożyli prawidłowo wypełnionej oferty i wszystkich wymaganych

załączników, lub też złożyli ofertę po terminie.

H. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający, za zgodą Wykonawcy, przewiduje możliwość zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania w zakresie przedmiotu umowy, wynagrodzenia i terminów oraz sposobów płatności, a także praw i obowiązków Zamawiającego i Wykonawcy, jak również dokonania w niej zmian nieistotnych.
2. Zmiana umowy w zakresie przedmiotu umowy, wynagrodzenia i terminów oraz sposobów płatności, a także praw i obowiązków Zamawiającego i Wykonawcy możliwa jest w sytuacji zmniejszenia albo zwiększenia zakresu zadań niezbędnych do wykonania Przedmiotu Umowy lub z przyczyn niezależnych, od Stron których nie można było przewidzieć w chwili podpisania umowy.
3. Nieistotna zmiana umowy może mieć na celu w szczególności usunięcie oczywistych omyłek pisarskich, lub błędów redakcyjnych i jest rozumiana jako zmiana, która w wypadku wprowadzenia na etapie postępowania ofertowego nie wpłynęłaby ani na wynik tego postępowania, ani na krąg podmiotów mogących złożyć ofertę.
4. Nadto zmiana umowy może nastąpić także, gdy ze strony Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej pojawi się potrzeba zmiany terminów lub zakresu realizowanego projektu i związana z tym konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Wykonawcę, lub taka potrzeba wyniknie za strony Zamawiającego, który uzyska na to zgodę Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej.

I. TERMIN REALIZACJI:

Zamówienie należy zrealizować w okresie od dnia podpisania umowy do 30 sierpnia 2020 roku, w tym:

- w zakresie pierwszego etapu Zapytania: od dnia podpisania umowy do 31 maja 2018 roku;
- w zakresie drugiego etapu Zapytania: od 1 czerwca 2018 roku do 30 listopada 2019 roku;
- w zakresie trzeciego etapu Zapytania: od 1 grudnia 2019 r. do 30 sierpnia 2020 roku;

J. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem ostatecznego terminu składania ofert.

K. OSOBA UPOWAŻNIONA DO KONTAKTU

Do kontaktu w sprawach formalnych dotyczących postępowania upoważniona jest Dorota Kotas numer telefonu 600070062, email d.kotas@colorex.pl, w sprawach merytorycznych – Magdalena Lipka numer telefonu 600070014, email magdalenalipka@colorex.pl.

L. POSTANOWIENIA KOŃCOWE:

1. W sprawach nieuregulowanych stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku – Kodeks Cywilny, a także postanowienia obowiązujących Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, lub do jego zakończenia bez wyboru oferty.

Załącznik Nr 1 do Zapytania Ofertowego
Postępowanie nr 4/2017/B+R/RPOWM

Zamawiający:
ABC Colorex sp. z o.o.
Gryczana 30a
31-266 Kraków

FORMULARZ OFERTY

Działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy:

.....
(IMIĘ I NAZWISKO/PEŁNA NAZWA WYKONAWCY, NR NIP)

z siedzibą w/zamieszkałego w*
(ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY)

.....
(NR TELEFONU, FAX, ADRES POCZTY ELEKTRONICZNEJ)

w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 4/2017/B+R/RPOWM składam ofertę w przedmiotowym postępowaniu.

Oferuję realizację zamówienia:

za łączną kwotę netto
(słownie:), tj.
brutto, w tym za:

Nazwa etapu	Cena netto	Cena brutto
Etap 1 – zadanie 1.4 Opracowanie technologii ochrony antykorozyjnej elementów aluminiowych poprzez inkorporację inhibitorów korozji i/lub modyfikację powłok antykorozyjnych czynnikiem hydrofobizującym		
Etap 2 – zadanie 3.12 Testowanie i walidacja opracowanej technologii lakierowania elementów aluminiowych w warunkach laboratoryjnych, operacyjnych i rzeczywistych		
Etap 3 – zadanie 4.13 Optymalizacja opracowanej technologii lakierowania elementów aluminiowych w warunkach rzeczywistych		

Oświadczam, że Wykonawca dysponuje następującym sprzętem który wykorzysta przy realizacji Zamówienia [Kryterium jakościowe (zaplecza laboratoryjnego Wykonawcy)]: *(skreślić niewłaściwe)*

Wyposażenie (posiadanie) w specjalistyczną aparaturę badawczą, umożliwiającą analizę składu chemicznego próbek materiałów stałych i ciekłych. Pożądane jest posiadanie przez podwykonawcę aparatu do analizy składu próbek metodą fluorescencji rentgenowskiej (XRF), analizy składu roztworów metodą spektrometrii absorpcyjnej lub emisyjnej ze wzbudzeniem plazmowym (na przykład OES ICP), analizy chromatograficznej substancji organicznych (możliwie z detekcją metodą spektrometrii masowej) oraz analizy metodą spektrometrii absorpcyjnej w zakresie UV Vis i podczerwieni.	TAK/NIE
Wyposażenie (posiadanie) w specjalistyczną aparaturę badawczą, umożliwiającą analizę składu powierzchni próbek nowoczesnymi metodami spektroskopowymi, takimi jak XPS, AES, metodami sondy skanującej (STM/AFM) i metodami mikroskopowymi (mikroskopia optyczna i fluorescencyjna).	TAK/NIE
Wyposażenie (posiadanie) w specjalistyczną aparaturę badawczą, umożliwiającą analizę struktury krystalicznej warstw powierzchniowych próbek metodą dyfrakcji rentgenowskiej (XRD) z możliwością przeprowadzenia analizy nisko-kątowej, oraz metodą dyfrakcja niskoenergetycznych elektronów (LEED).	TAK/NIE
Wyposażenie (posiadanie) w specjalistyczną aparaturę badawczą, umożliwiającą przeprowadzenie badań odporności korozyjnej próbek metodą elektrochemicznej spektroskopii impedancyjnej (EIS) oraz innymi metodami elektrochemicznymi.	TAK/NIE

Brak oświadczenia co do posiadania przez Wykonawcę danego wyposażenia, lub jego nieposiadanie, skutkuje przyznaniem 0 punktów w danej kategorii.

Oświadczam, że posiadam doświadczenie badawcze rozumiane jako udział Wykonawcy w projektach badawczych, np. w szczególności w międzynarodowych projektach badawczych nad antykorozyjnymi pokryciami polimerowymi powierzchni aluminiowych. O ile Wykonawca posiada wydane publikacje i wykonane projekty, proszę je wykazać w załączniku w formie oddzielnej listy wykonanych projektów i publikacji.

Oświadczam, że posiadam zaplecze laboratoryjne wyposażone w sprzęt laboratoryjny umożliwiający wykonanie Zamówienia.

Wartość oferty obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia w szczególności: zakładany zysk, należne podatki.

Oświadczam, że zamówienie zostanie zrealizowane w terminach określonych w zapytaniu ofertowym i Umowie.

Oświadczam, że uzyskałem wszelkie informacje niezbędne do należytego wykonania zamówienia.

Oświadczam, że przedkładam dokumenty poświadczające spełnienie wymagań opisanych w Zapytaniu Ofertowym.

Deklaruję wolę zawarcia umowy, której opis istotnych postanowień stanowi załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego i zobowiązuje się do jej podpisania w siedzibie Zamawiającego lub innym wskazanym przez niego miejscu w terminie 5 dni roboczych od dnia wezwania mnie przez Zamawiającego do jej podpisania, pod rygorem uznania, że odstępuję od wykonania zamówienia.

Pozostaję związany niniejszą ofertą przez okres 30 dni od ostatecznego upływu terminu składania ofert.

Oferta wraz z załącznikami zawiera stron.

.....
miejsowość i data

.....
czytelny podpis osoby upoważnionej

Załącznik Nr 2 do Zapytania Ofertowego
Postępowanie nr 4/2017/B+R/RPOWM

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU
W POSTĘPOWANIU I BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA
Z POWODU ISTNIENIA KONFLIKTU INTERESÓW**

Składając ofertę w postępowaniu nr 4/2017/B+R/RPOWM, oświadczam, że Wykonawca:

.....
(IMIĘ I NAZWISKO/PEŁNA NAZWA WYKONAWCY, NR NIP)

z siedzibą w/zamieszkały w*

(ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY)

.....
(NR TELEFONU, FAX, ADRES POCZTY ELEKTRONICZNEJ)

- nie jest powiązany z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo poprzez wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
miejsowość i data

.....
czytelny podpis osoby upoważnionej

Załącznik Nr 3 do Zapytania Ofertowego
Postępowanie nr 4/2017/B+R/RPOWM

OPIS ISTOTNYCH POSTANOWIEŃ UMOWNYCH

1. Wykonawca zawrze z Zamawiającym w formie pisemnej umowę na świadczenie usługi badawczej o zakresie wskazanym w niniejszym Zapytaniu Ofertowym, w ramach danej części zamówienia, na które jego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza.
2. Wykonawca wykona usługę objętą zakresem zamówienia za zaoferowaną cenę i w terminie oraz na warunkach wskazanych w Zapytaniu Ofertowym.
3. Wykonawca zobowiąże się do ochrony informacji poufnych udzielonych mu przez Zamawiającego.
4. Uzyskane w wyniku wykonania umowy prawa własności przemysłowej, autorskie prawa majątkowe, prawa własności intelektualnej, prawa do patentu i inne pokrewne prawa przysługiwać będą wyłącznie Zamawiającemu.
5. W umowie Strony ustalą, że za niewykonanie lub wykonanie w sposób nierzetelny, lub też wyrządzenie Zamawiającemu szkody majątkowej, Zamawiający będzie miał prawo nałożyć na Wykonawcę karę umowną w wysokości 10% wartości umowy, lub wyższej, jeśli Strony tak ustalą.
6. Zmiana umowy będzie możliwa w sytuacjach opisanych w Zapytaniu Ofertowym.
7. Umowa zostanie sporządzona według prawa polskiego, sądem właściwym do rozstrzygania sporów będzie sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego, a w sprawach nieuregulowanych zastosowanie znajdą przepisy Kodeksu Cywilnego.

.....
miejsce i data

.....
czytelny podpis osoby upoważnionej

Załącznik Nr 4 do Zapytania Ofertowego
Postępowanie nr 4/2017/B+R/RPOWM

Wycena zlecenia Badawczego
w odniesieniu do poszczególnych zadań

Oznaczenie etapu	Nazwa zadania w ramach etapu	Cena netto	Cena brutto
Etap I – Opracowanie technologii ochrony antykorozyjnej elementów aluminiowych poprzez inkorporację inhibitorów korozji i/lub modyfikację powłok antykorozyjnych czynnikiem hydrofobizującym	Opracowanie koncepcji ochrony antykorozyjnej – dobór czynników.		
	Opracowanie procedury inkorporacji inhibitorów korozji w powłoki lakiernicze		
	Opracowanie procedury inkorporacji czynnika hydrofobizującego w powłoki lakiernicze		
	Badanie skuteczności antykorozyjnej powłoki lakierniczej modyfikowanej czynnikiem antykorozyjnym na etapie przygotowania powierzchni przed lakierowaniem		
	Badanie skuteczności antykorozyjnej powłoki lakierniczej modyfikowanej czynnikiem antykorozyjnym wprowadzanym do proszku lakierniczego		
	Weryfikacja powłok antykorozyjnych modyfikowanych czynnikiem hydrofobowym wprowadzanym po procesie lakierowania proszkowego.		
	Wybór optymalnego procesu wprowadzania czynnika antykorozyjnego i		

	modyfikacja etapów stosowanej technologii lakierowania.		
	Opracowanie założeń do projektu technologicznego instalacji pilotażowej.		
SUMA:			
Etap II - Testowanie i walidacja opracowanej technologii lakierowania elementów aluminiowych w warunkach laboratoryjnych, operacyjnych i rzeczywistych	Optymalizacja i walidacja formulacji powłoki antykorozyjnej w warunkach laboratoryjnych.		
	Optymalizacja i walidacja formulacji powłoki antykorozyjnej w warunkach operacyjnych		
	Walidacja formulacji powłoki antykorozyjnej w warunkach zbliżonych do rzeczywistych.		
	Analiza wyników i opracowanie raportu formulacji powłoki antykorozyjnej.		
SUMA:			
Etap III- Optymalizacja opracowanej technologii lakierowania elementów aluminiowych w warunkach rzeczywistych	Testy korozyjne powierzchni otrzymanych z linii pilotażowej pracującej w warunkach rzeczywistych		
	Optymalizacja formulacji powłoki antykorozyjnej w warunkach rzeczywistych		
SUMA:			

.....
miejsowość i data

.....
czytelny podpis osoby upoważnionej